

BAZMAN®

ЛИДЕРСТВО И ИННОВАЦИИ

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ

ПАСПОРТ

КОС-ПП/ПЭ 3-7

Краснодар

2022 г.

Оглавление

1. ПРИМЕНЕНИЕ	3
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.....	3
3. ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ.....	5
4. ТРАНСПОРТИРОВКА И МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ.....	8
4.1 ТРАНСПОРТИРОВКА.....	8
4.2 ХРАНЕНИЕ	8
4.3 МОНТАЖ.....	8
5. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ УСТАНОВКИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	8
5.1 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.....	8
5.2 ВВОД УСТАНОВКИ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ.....	9
5.3 ПУСК И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ НАЛАДКА УСТАНОВКИ.....	10
5.4 ЭКСПЛУАТАЦИЯ УСТАНОВКИ.....	10
5.5 КОНТРОЛЬ РАБОТЫ УСТАНОВКИ.....	11
5.6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ УСТАНОВКИ.....	11
6. УСЛОВИЯ ЗАКАЗА И ПОСТАВКИ.....	12
7. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА).....	14
8. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ	15
9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	15
10. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ.....	16
11. УСЛУГИ.....	16

СОГЛАСОВАНО	Взамен инв. №						
	Подпись и дата						
	Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
	Инв. № подл.	Разраб.			КОС-ПП 3-7		
		Пров.					
	Согл.						
	Н. Контр.						
	Утв.						
					Стадия	Лист	Листов
						2	14
					ООО «ПК» г. Краснодар		

Инв. №

1. ПРИМЕНЕНИЕ

Канализационные очистные сооружения «BAZMAN КОС-ПП/ПЭ» на полное окисление с аэробной стабилизацией ила, предназначена для очистки хозяйственно-бытовых и близких к ним по составу производственных сточных вод до норм сброса в водоём рыб хозяйственного назначения (при условии соблюдения требований к количественному и качественному составу сточных вод, подаваемых на очистку).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



Установка «BAZMAN КОС-ПП/ПЭ» состоит из модулей, изготовленных и испытанных в заводских условиях. Модуль представляет собой жесткую конструкцию из листового полипропилена или полиэтилена.

Модуль имеет полную заводскую готовность, что позволяет вести монтаж «с колес» с минимальным объемом строительных и монтажных работ.

Сточные воды по самотечному коллектору или от канализационной насосной станции поступают на установку «BAZMAN КОС-ПП/ПЭ» и после очистки сбрасываются по самотечному коллектору.

Анаэробно сброженный осадок 1 раз в 2-3 года вывозится спецтранспортом в места, согласованные с органами экологического контроля.

Данным техническим решением предлагается установка, состоящая из блока первичной очистки и усреднения, и одной технологической линии.

Взамен инв.№	
Подпись и дата	
Инв.№ подл.	

	Лист
	3

Инв. №

В состав технологической линии входят:

- Блок денитрификатора.
- Блок азротенка-илоотделителя.
- Блок доочистки.
- Блок обеззараживания.

Установка «BAZMAN КОС-ПП/ПЭ» имеет следующие технологические особенности:

- Загрузка денитрификатора и азротенка легкодоступна для визуального осмотра и легко регенерируется азрированием.
- Совмещение азротенка и илоотделителя в одном блоке позволяет уменьшить общий объем установки.
- Конструктивные особенности тонкослойного илоотделителя позволяют исключить скапливание активного ила и его загнивание.
- Предусмотрена регенерация загрузки блока доочистки.
- Установка поставляется в виде отдельных модулей со смонтированным технологическим оборудованием, что позволяет в короткий срок произвести их монтаж на месте строительства.

Преимущества Установки «BAZMAN КОС-ПП/ПЭ»:

- простая и надежная эксплуатация;
- компактность: малые габариты и модульное исполнение;
- минимальные затраты на проектирование, строительство и монтаж сооружений;
- низкое энергопотребление и эксплуатационные затраты;
- высокое качество изделия за счёт изготовления в заводских условиях;
- всё технологическое оборудование размещено внутри модулей;
- максимальное сокращение сроков монтажа оборудования;
- быстрый ввод в эксплуатацию;
- эстетичный внешний вид;
- возможность эксплуатации в различных климатических условиях;
- сейсмостойкость;
- долговечность.

Взамен инв.№	
Подпись и дата	
Инв.№ подл.	

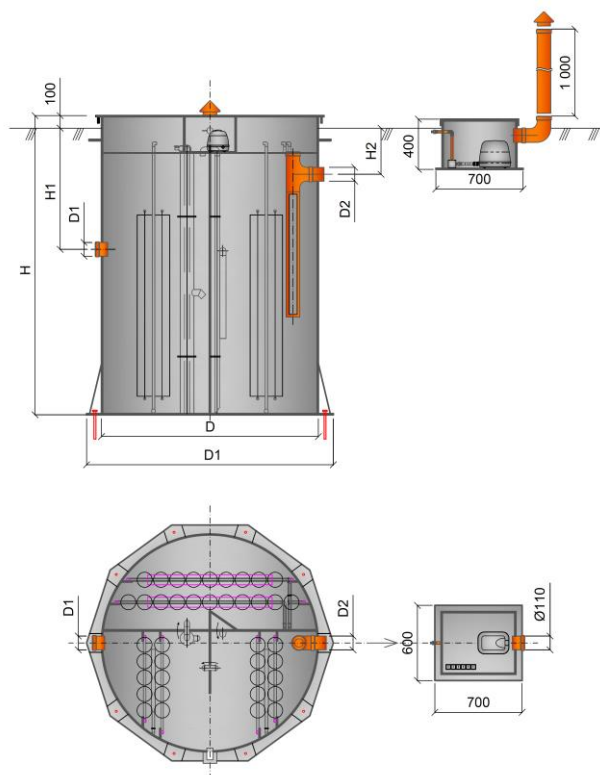
	Лист
	4

Инв. №

Таблица 1

Наименование	Габариты (DxH), м	Масса установки, т.	Масса установки заполненной, т.	Потр мощн кВт.	Уст-я мощн кВт.
BAZMAN КОС-ПП/ПЭ 3	1,4x2,0	0,34	3,45	0,44	0,63
BAZMAN КОС-ПП/ПЭ 4	1,5x2,0	0,37	4	0,44	0,63
BAZMAN КОС-ПП/ПЭ 5	1,6x2,0	0,39	4,05	0,44	0,63
BAZMAN КОС-ПП/ПЭ 6	1,6x2,2	0,41	5	0,44	0,63
BAZMAN КОС-ПП/ПЭ 7	1,7x2,2	0,45	5,8	0,44	0,63

3. ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ



Инов. № подл.	Взамен инв. №
Подпись и дата	

Лист

5

Инов. №

Сточная вода последовательно подвергается следующим стадиям очистки:

- механическая очистка от зрудодисперсных примесей;
- усреднение поступающих на очистку сточных вод по составу и расходу;
- биологическая очистка сточных вод (анаэробный, аноксидный и аэробный процессы);
- доочистка сточных вод до норм сброса в водоем рыбо-хозяйственного назначения;
- обеззараживание очищенной воды.

Сточная вода по самотечному или напорному трубопроводу поступает в блок первичной очистки и усреднения, где очищается от зрудодисперсных примесей. Кроме очистки от крупных включений, блок выполняет функцию анаэробного реактора. Для этого в него подается иловая смесь из блока доочистки.

После механической очистки и анаэробного сбраживания сточная вода самотеком поступает в усреднитель.

Из усреднителя анаэробно-обработанная вода подается в денитрификатор. Туда же, эрлифтом, подается рециркулирующая иловая смесь из тонкослойного илоотделителя.

Расчетный расход сточной воды в денитрификатор устанавливается настройкой эрлифта усреднителя.

Для интенсификации процесса и предотвращения оседания взвешенных веществ, в денитрификаторе предусмотрена система перемешивания.

Иловая смесь из денитрификатора самотеком поступает в азротенк-илоотделитель, в котором проходит очистка от основной массы органических загрязнений. Устойчивость процесса нитрификации обеспечивается илом, закрепленным на синтетической загрузке «ВОРС».

Аэрация и перемешивание иловой смеси в азротенке-илоотделителе производится мелкопузырчатыми азроторами. Воздух в азрационные системы подается компрессором.

Отделение биологически очищенной воды от ила проходит в тонкослойном илоотделителе. Очистка пластин илоотделителя производится автоматически через заданное время.

Рециркулирующая иловая смесь постоянно отводится эрлифтом из илоотделителя в денитрификатор.

Глубокая доочистка очищенной воды проходит в фильтре с синтетической загрузкой «ВОРС».

Регенерация загрузки узла доочистки осуществляется воздухом, подаваемым через среднепузырчатые азроторы, расположенные под загрузкой. Подача воздуха на регенерацию производится автоматически через определенное время.

Очищенная вода самотеком поступает в обеззараживающее устройство.

Для обеззараживания используются таблетированный гипохлорит кальция или бактерицидная ультрафиолетовая установка, в которой за счет ультрафиолетового облучения воды, предварительно обработанной в кавитаторе, достигается полное уничтожение патогенной микрофлоры.

Очищенная и обеззараженная вода поступает в коллектор чистой воды.

Взамен инв.№	
Подпись и дата	
Инв.№ подл.	

	Лист
	6

Инв. №

Предельные значения основных показателей качества сточной воды до и после очистки на установке «BAZMAN КОС-ПП/ПЭ» приведены в таблице:

Таблица 2

Наименование параметра	На входе		На выходе
	не менее	не более	не более
Температура, °С	10	30	-
Взвешенные вещества, мг/л	-	220	3,0
БПК _п , мг/л	100	250	3,0
Аммоний-ион, мг/л	6,5	33,5	0,5
Нитрат-анион, мг/л	-	-	40
Нитрит-анион, мг/л	-	-	0,08
Фосфор фосфатов, мг/л	1,0	5,0	0,2
pH	6,5	8,5	6,5-8,5

Применяемая активная технология биологической очистки сточных вод с прикрепленным илом на основе трофических взаимоотношений обеспечивает минимальный прирост избыточного ила, а также уничтожение болезнетворных бактерий и вирусов в очищенной воде на стадии очистки и обеззараживания. Процесс очистки происходит более активно, так как создаются лучшие условия для развития жизнедеятельности микроорганизмов.

Технологическая схема процесса предусматривает высокую эффективность очистки сточных вод от соединений азота и фосфора, взвешенных веществ и органических соединений, а также направлена на минимизацию объемов образующихся отходов путем внедрения современных технологий.

Преимущества активной технологии:

- применение при слабо концентрированных исходных сточных водах;
- поддержание стабильного режима очистки при колебаниях состава сточных вод;
- оптимальное использование объема каждого сооружения по ступеням очистки;
- активизация процесса очистки сточных вод;
- высокая технологическая устойчивость эффективной очистки;
- чистый биологический процесс;
- минимальное количество избыточного ила;
- отсутствие запаха;
- высокое качество очистки без применения дорогостоящего оборудования и реагентов;
- уменьшение санитарно-защитной зоны;
- снижение уровня эксплуатационных затрат;
- простота в эксплуатации.

Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

	Лист
	7

Инв. №

4. ТРАНСПОРТИРОВКА И МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

4.1 ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировка установки «BAZMAN КОС-ПП/ПЭ» на строительную площадку может осуществляться автомобильным, железнодорожным или водным транспортом.

Перевозка автомобильным транспортом производится в соответствии с Инструкцией по перевозке крупногабаритных грузов автомобильным транспортом.

При перевозке установки железнодорожным транспортом, должны быть выполнены требования, изложенные в Технических условиях погрузки и крепления грузов МПС.

Установка перевозится в виде отдельного модуля.

4.2 ХРАНЕНИЕ

Хранение установки «BAZMAN КОС-ПП/ПЭ» разрешается осуществлять вне помещения, при температуре окружающего воздуха от минус 10°C до плюс 40°C.

В процессе хранения не допускать попадания дождевой воды в ёмкости и трубопроводы установки, во избежание их повреждения при замерзании воды в зимнее время.

4.3 МОНТАЖ

Монтаж установки «BAZMAN КОС-ПП/ПЭ» на строительной площадке и привязка ее к коммуникациям выполняется в соответствии с проектом очистных сооружений.

Модули устанавливаются на бетонной плите в соответствии с проектом, уклон не должен превышать 0,002.

После размещения установки в проектное положение необходимо выполнить работы по стыковке модуля с подводящими и отводящими трубопроводами.

Электропитание установки осуществляется от местных сетей переменного тока напряжением 220 В по II категории надежности согласно ПУЭ.

Необходимость искусственных заземлителей (повторного заземления) определяется исходя из местных условий.

5. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ УСТАНОВКИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

К выполнению работ по обслуживанию установки допускаются лица не моложе 18 лет, не имеющие медицинских противопоказаний, с квалификационной группой по электробезопасности не ниже III, специально назначенные в качестве обслуживающего персонала на данную установку.

Обслуживающий персонал должен быть ознакомлен с данным Руководством, пройти обучение и инструктаж на рабочем месте.

Взамен инв.№	
Подпись и дата	
Инв.№ подл.	

	Лист
	8

Инв. №

Обслуживающий персонал должен строго выполнять требования правил техники безопасности, указанных в инструкции по охране труда на рабочем месте, в Паспортах и Руководствах по эксплуатации на установленное оборудование, а также соблюдать: Правила техники безопасности при эксплуатации систем водоснабжения и водоотведения населенных мест, Правила устройства электроустановок (ПУЭ), Правила эксплуатации электроустановок потребителей (ПЭЭУП), Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей (ПТБЭЭП) и Правила пожарной безопасности в Российской Федерации (ПП/ПЗБ 01-93).

Обслуживающий персонал должен быть обеспечен спецодеждой и средствами личной гигиены.

Перед началом работы необходимо убедиться в исправности оборудования, правильности и надежности выполнения зануления (заземления).

При обнаружении неисправности электрооборудования, электропроводки или зануления (заземления) включать электроприемники категорически ЗАПРЕЩАЕТСЯ. Устранять неисправности электрооборудования лицам, не имеющим соответствующей квалификации, ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

5.2 ВВОД УСТАНОВКИ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

В соответствии со СНиП 3.01.04-87 (ПП/ПЭ.1.10, 1.11) и «Правилами технической эксплуатации систем и сооружений коммунального водоснабжения и канализации» утвержденными приказом Госстроя России №168 от 30.12.99., пусконаладочные работы на установке должны проводиться после ввода очистных сооружений, в состав которых входит установка, в пробную эксплуатацию.

Приемка очистных сооружений в пробную эксплуатацию для проведения пусконаладочных работ производится рабочей комиссией.

Перед вводом очистных сооружений в пробную эксплуатацию необходимо:

- организовать службу эксплуатации очистных сооружений;
- назначить обслуживающий персонал и провести его аттестацию согласно подразделу 2.1 настоящего Руководства;
- снабдить обслуживающий персонал очистных сооружений должностными инструкциями, плакатами по технике безопасности, эксплуатационными журналами.
- В процессе пробной эксплуатации проводятся:
- индивидуальные испытания оборудования;
- комплексное опробование оборудования на чистой или сточной воде;
- наладка технологического процесса биологической очистки сточных вод.

Рекомендуется проводить наладку технологического процесса силами обслуживающего персонала с привлечением представителей фирмы изготовителя.

Продолжительность пробной эксплуатации в основном определяется временем наладки технологического процесса.

Взамен инв.№	
Подпись и дата	
Инв.№ подл.	

	Лист
	9

Инв. №

5.3 ПУСК И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ НАЛАДКА УСТАНОВКИ

Подготовительные работы

Перед пуском установки необходимо:

- провести осмотр установки с целью извлечения из емкостей посторонних предметов;
- провести подготовку к работе компрессорного оборудования в соответствии с инструкцией завода-изготовителя;
- закрыть все краны.

ВНИМАНИЕ: Обслуживание электрооборудования должно производиться квалифицированным обслуживающим персоналом. В процессе работы необходимо строго соблюдать требования Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей.

Подача сточных вод

Перед подачей сточных вод необходимо заполнить Установку водой, следя за равномерностью заполнения технологических отсеков. *Заполнять отсеки необходимо равномерно.*

После заполнения установить проектный расход стоков в денитрификатор.

Включение в работу бактерицидной установки

Включение в работу бактерицидной ультрафиолетовой установки производится после полного заполнения Установки водой и начала подачи стоков.

5.4 ЭКСПЛУАТАЦИЯ УСТАНОВКИ

В процессе эксплуатации установки необходимо:

- обеспечивать чистоту на установке и территории очистных сооружений;
- проводить ежедневный осмотр установки;
- осуществлять общий контроль работы установки в соответствии с подразделом 2.5 настоящего Руководства;
- осуществлять контроль работы компрессорного оборудования;
- следить за поступлением сточных вод и регулировать подачу сточной воды на очистку;
- следить за работой системы аэрации;
- регулировать степень рециркуляции ила;
- контролировать дозу ила в аэротенке;
- проводить техническое обслуживание установки.

Взамен инв.№	
Подпись и дата	
Инв.№ подл.	

	Лист
	10

Инв. №

Система подачи сточных вод

- Система подачи стоков из усреднителя в денитрификатор осуществляется двумя эрлифтами усреднителя работающими постоянно на максимальной производительности.
- Регулировка расхода сточных вод осуществляется эрлифтом денитрификатора и регулируется шаровым краном и глубиной погружения шланга подачи воздуха в эрлифт.

Система аэрации

- Работа системы аэрации контролируется визуально по состоянию поверхности воды и регулируется шаровыми кранами.
- Система рециркуляции ила из илоотделителя
- Расход рециркулирующего ила из илоотделителя в денитрификатор осуществляется эрлифтом илоотделителя и регулируется шаровым краном и глубиной погружения шланга подачи воздуха в эрлифт.
- Расход ила определяется замером, с помощью мерной емкости и секундомера.

5.5 КОНТРОЛЬ РАБОТЫ УСТАНОВКИ

- Контроль работы компрессоров производится визуально.
- Измерение дозы ила по объему производится в мерном сосуде вместимостью 1000 мл. Сосуд наполняют активным илом из контролируемого аэротенка, дают отстояться в течение 30 минут и, затем, определяют объем осадка. Доза ила по объему в аэротенке должна составлять 250–400 мл.

5.6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ УСТАНОВКИ

Общие указания

- Техническое обслуживание установки проводится обслуживающим персоналом, допущенным к работе на данной установке в соответствии с п. 2.1.1.
- Перечень работ по техническому обслуживанию установки приведен в таблице 3.

Взамен инв.№	
Подпись и дата	
Инв.№ подл.	

	Лист
	11

Инв. №

Наименование объекта ТО	Виды работ	Периодичность
Блок первичной очистки	Очистка от осадка	По мере необходимости
Аэротенк, денитрификатор	Сброс избыточного ила	Автоматически
Илоотделитель	Очистка пластин	Автоматически
Фильтр доочистки	Очистка загрузки	Автоматически

- К техническому обслуживанию относятся также работы по обслуживанию компрессорного оборудования в соответствии с инструкцией завода-изготовителя.
- Все работы по техническому обслуживанию установки заносятся в эксплуатационный журнал. В эксплуатационный журнал заносят также все ремонтные работы, выполненные на установке.

Очистка блока первичной очистки.

Осадок блока первичной очистки вывозится спецтранспортом в места, согласованные с органами экологического контроля.

Сброс избыточного ила.

Сброс избыточного ила производится эрлифтом автоматически по заданным параметрам. Объем сбрасываемого ила устанавливаются в процессе пуска-наладочных работ.

Очистка пластин илоотделителя.

Очистка пластин илоотделителя производится автоматически, подачей воздуха в заданное время.

Очистка загрузки фильтра доочистки

Очистка загрузки фильтра доочистки и откачка уловленного активного ила эрлифтом в отстойник производится автоматически, подачей воздуха в заданное время.

6. УСЛОВИЯ ЗАКАЗА И ПОСТАВКИ

Поставка канализационных очистных сооружений BAZMAN КОС-ПП/ПЭ осуществляется в соответствии с заключенным договором. Основанием для заключения договора является заявка заказчика. Сроки поставки, гарантии, условия перевозки регулируются договором.

Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

	Лист
	12

Инв. №

Комплект BAZMAN КОС-ПП/ПЭ

Таблица 4

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1	Смонтированное оборудование:		
	• Зона отстойника	Шт	1
	• Зона денитрификации	Шт	1
	• Аэротенк	Шт	1
	• Зона доочистки	Шт	1
	• Отсек для компрессоров	Шт	1
	Прилагаемое оборудование и материалы:		
	• Эрлифт	Шт	5
	• Загрузка «Ворс»	Комплект	3
	• Установка обеззараживания УФ ОДВ -ОБ	Шт	1
	• Аэратор HIDRIG 1м	Шт	3
	• Переливной патрубок φ110	Шт	1
	• Отводящий патрубок φ110	Шт	1
	• Коллектор	Шт	2
	• Шланг φ6	Комплект	1
	• Анкерные болты	Комплект	1
	Зона автоматики:		
	• Розетки	Шт	4
	• Реле	Шт	1
	• Компрессор HIBLOW HP	Шт	2
• Клапан Mivat MP-160	Шт	1	

Инд. № подл.	
Подпись и дата	
Взамен инв. №	

	Лист
	13

Инд. №

7. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Ресурс изделия до первого капитального
 (среднего, капитального)
 ремонта 15 (пятнадцать)* лет
 (параметр, характеризующий наработку)
 в течение срока службы 30 (тридцать)* лет, в том числе срок хранения 1 (один) года
в упаковке изготовителя
 (в консервации, упаковке изготовителя)
в складских помещениях
 (в складских помещениях, на открытых площадках и т. п.)
 Межремонтный ресурс 5(пять)* лет

параметр, характеризующий наработку
 при капитальном ремонте в течение срока службы 30 (тридцать)* лет

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

_____	_____	_____
должность	личная подпись	расшифровка подписи
_____	М.П.	
Число, месяц, год		

*При правильной эксплуатации и соблюдении всех рекомендаций производителя.

1. Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.
2. Гарантийный срок работы изделия — 2 года со дня продажи потребителю.
3. Гарантийный срок комплектующих — 1 год со дня продажи потребителю.
4. Гарантийный срок УФ лампы — 3 месяца со дня продажи потребителю.

При предъявлении претензий, потребитель должен составить акт рекламации и приложить документ с пометкой о дате продажи.

Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

	Лист
	14

Инв. №

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

_____ КОС-ПП/ПЭ	_____	№ _____
наименование изделия	обозначение	заводской номер
Упакован(а) _____ ООО «ПК» _____		
наименование или код изготовителя		
согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.		
_____	_____	_____
должность	личная подпись	расшифровка подписи

Число, месяц, год		

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

_____ КОС-ПП/ПЭ	_____	№ _____
наименование изделия	обозначение	заводской номер
изготовлен(а) и принят(а) в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан(а) годным(ой) для эксплуатации.		
МП _____	_____	_____
личная подпись	расшифровка подписи	

Число, месяц, год		

Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

	Лист
	15

Инв. №

10. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

1. Гарантийные обязательства теряют силу при внесении потребителем изменений в схему или конструкцию изделия, а также при нарушении правил ее монтажа и эксплуатации.

2. ООО «ПК» оставляет за собой право модификации канализационных очистных сооружений «BAZMAN КОС-ПП/ПЭ».

Поставщик: ООО «ПК»

Контактные телефоны: тел. 8 (861) 241-02-03

Почтовый адрес завода изготовителя: 350059 Россия, г. Краснодар, ул. Текстильная,19

www.bazman.ru info@bazman.ru

11. УСЛУГИ

УСЛУГИ ДЛЯ ПРОЕКТНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

- Обследование объектов, подбор оборудования;
- Технические консультации;
- Производим расчеты и выбор оборудования;
- Консультационные услуги по реконструкции действующих очистных сооружений, насосных станций, канализационных сетей;
- Предоставляем оптимальные технологические решения по очистке сточных вод, обработке и утилизации отходов;
- По Вашему запросу будет предоставлено подробное технико-коммерческое предложение, с указанием технологических решений и чертежей в формате DWG предлагаемого оборудования;
- Помощь в проектировании.

УСЛУГИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

- Шефмонтаж и пуско-наладка оборудования;
- Обследование объектов, подбор оборудования;
- Корректировка рабочего проекта с подбором оборудования.

УСЛУГИ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

- Гарантийный и постгарантийный ремонт оборудования;
- Гарантийный срок работы изделия — 2 года со дня продажи потребителю.
- Гарантийный срок комплектующих — 1 год со дня продажи потребителю.
- Гарантийный срок УФ лампы — 3 месяца со дня продажи потребителю.
- Сервисное обслуживание оборудования в процессе эксплуатации.

Взамен инв.№	
Подпись и дата	
Инв.№ подл.	

	Лист
	16

Инв. №

Обслуживающая организация:

Контактные телефоны: тел. 8 861-241-02-03

Почтовый адрес: 350059 Россия, г. Краснодар, ул. Текстильная, 19

Инва. № подл.	Взамен инв. №
Подпись и дата	

	Лист
	17

Инва. №

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«РЕЕСТР СЕРТИФИЦИРОВАННЫХ СИСТЕМ»



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.31771.04ЖЗМ1/ОС.29.2021/М01004

Срок действия с 21.02.2022 по 20.02.2025

№ 000046

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.31771.04ЖЗМ1/ОС.29.2021

Орган по сертификации ООО «АЛЬФА-СЕРТИФИКАТ» Адрес: Россия, Республика Татарстан, 423800, г. Набережные Челны, ул. Раиса Беляева, дом 18, 2 этаж, офис 205. Телефон +7 (804) 333-28-18 Адрес электронной почты oc@alfa-sert.ru

ПРОДУКЦИЯ Ливнёвые очистные сооружения «ЛОС», канализационные очистные сооружения «КОС», очистные сооружения промышленных стоков «ОПС», жируловитель «ЖЛ», очистные оборотного водоснабжения «ООВ», септик «С», вертикальный, горизонтальный и тангенциальный пескоуловитель «ПЛ», отстойник пескоуловитель «О», сорбционный фильтр «СФ», коалесцентный фильтр «К», флотатор «ФЛ», механическая решетка «МР», торговой марки BAZMAN. Серийный выпуск.

код ОК
034-2014 (КПЕС 2008)
22.29.29.000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 4859-003-28062534-2018

код ТН ВЭД
8421

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Производственная компания». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 350059, Краснодарский край, город Краснодар, Текстильная улица, дом 19, помещение Л4/12А. ОГРН: 1182375024809. ИНН: 2312270172.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Производственная компания». Место нахождения: 350059, Краснодарский край, город Краснодар, Текстильная улица, дом 19, помещение Л4/12А. ОГРН: 1182375024809. ИНН: 2312270172.

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 0280-02/2022/ПМТ от 21.02.2022 г., выданного Испытательной лабораторией «ПРОМТЕСТ» (ИЛ «ПРОМТЕСТ»), Аттестат аккредитации РОСС.RU.A152.ИЛ01/04 от 12.05.2021г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с



Руководитель органа

подпись

Н.Н. Разумов
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

А.Н. Борисов
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

АО «ОПСДОН», Москва, 2021г., «В», ТЗ № 248

Взамен инв.№	
Подпись и дата	
Инв.№ подл.	

	Лист
	18

Инв. №

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Краснодарский Край, 350080, город Краснодар, улица им Демуса М.Н, дом 6, литера Д, помещение 5, основной государственный регистрационный номер: 1182375024809, номер телефона: +78612139004, адрес электронной почты: pavel@bazman.ru

в лице Генерального директора Кичигина Павла Ивановича

заявляет, что Оборудование очистки и водоподготовки: Ливнёвые очистные сооружения «ЛЮС», канализационные очистные сооружения «КОС», очистные сооружения промышленных стоков «ОПС», фильтрующий патрон «ФП», жируловитель «ЖЛ», очистные оборотного водоснабжения «ООВ», септик «С», вертикальный, горизонтальный и тангенциальный пескоуловитель «ПЛ», отстойник пескоуловитель «О», сорбционный фильтр «Ф», коалесцентный фильтр «К», флотатор «ФЛ», механическая решетка «МР» торговой марки BAZMAN

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, Краснодарский Край, 350080, город Краснодар, улица им Демуса М.Н, дом 6, литера Д, помещение 5.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 4859-003-28062534-2018 .

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8421. Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № КЕСЕГ-JQ от 14.03.2019 года, выданного ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЛАБОРАТОРИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ», аттестат аккредитации РОСС RU.31587.ИЛ.00003.

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

Срок службы указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 13.03.2024 включительно



М. П.

Кичигин Павел Иванович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.АК01.В.05606/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 14.03.2019

Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

	Лист
	19

Инв. №

УТВЕРЖДЕНО
Приказом ФБУЗ «Центр гигиены и
эпидемиологии в Смоленской области»
№ 26-Д от 20.05.08 г.г.а

**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА
ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«Центр гигиены и эпидемиологии в Смоленской области»**

214015, г. Смоленск, Тульский пер., д. 12

«УТВЕРЖДАЮ»
Главный врач федерального бюджетного
учреждения здравоохранения
«Центр гигиены и эпидемиологии
в Смоленской области»
М. Сидоренкова

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции
№ 618 от 18 июня 2019 года

Заявитель и его адрес: Общество с ограниченной ответственностью «Производственная компания» (ООО «ПК»), 350080, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Им Демуса М.Н., д. 6, литер Д, пом. 5.

Изготовитель и его адрес: Общество с ограниченной ответственностью «Производственная компания» (ООО «ПК»), 350080, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Им Демуса М.Н., д. 6, литер Д, пом. 5.

Наименование продукции: Канализационные очистные сооружения т.м. «BAZMAN».

Основание для проведения экспертизы: Заявка вх. № 801 от 10.06.2019 г.

Состав экспертных материалов: ТУ 4859-003-28062534-2018, копии регистрационных документов, протокол лабораторных исследований № 4-СГ-541-19 от 06.06.2019 г, выданный аккредитованной независимой испытательной лабораторией ООО «ПОЛИМЕРТЕСТ» (аттестат аккредитации № РОСС RU 0001.21ХИ04), Доверенность на право представлять интересы.

Установлено: Канализационные очистные сооружения т.м. «BAZMAN» для очистки хозяйственно-бытовых и производственных сточных вод, а так же близких к ним по составу, производимые ООО «ПК», 350080, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Им Демуса М.Н., д. 6, литер Д, пом. 5, по результатам проведенных испытаний типовых представителей образцов не установлено отклонений от требований: «Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)» утв. Решением Комиссии таможенного союза № 299 от 28.05.2010 г; СанПиН 2.1.5.980-00. 2.1.5. «Водоотведение населенных мест, санитарная охрана водных объектов. Гигиенические требования к охране поверхностных вод».

Результаты лабораторных исследований продукции соответствуют вышеуказанным требованиям:
на выходе не более:

Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

	Лист
	20

Инв. №

№ п/п	Номенклатура показателей, единицы измерения	Значения показателей		ПДК, не более	Метод испытаний (ссылка на НД)
		До установки	после установки		
1.	Водородный показатель pH, в пределах	7,70	7,70	6,5-8,5	ГОСТ Р 50550-93
2.	АПАВ окисляемые, мг/л	10,1	0,1	0,1	ПНДФ 14.1:2.4-95
3.	Алюминий мг/л	0,06	0,04	0,04	
4.	Аммоний ион мг/л	28	0,36	0,5	ПНДФ 14.1.1-95
5.	ХПК, мг/л	484	14,0	15,0	
6.	БПК5, мг/л	243	2,0	2,0	ПНДФ 14.1:2:3:4.123-97
7.	Взвешенные частицы, мг/л	300	3	+0,25 к фону	ПНДФ 14.1:2.100-97
8.	Железо, мг/л	4,1	0,1	0,1	ГОСТ 4011
9.	Нефтепродукты, мг/л	4,0	0,03	0,05	МУК 4.1.068-96
10.	Нитраты, мг/л	1,0	0,32	40	ПНДФ 14.1:2.4-95
11.	Нитриты, мг/л	0,26	0,02	0,08	МУК 4.1.065-96
12.	Сульфаты, мг/л	43	11	100	ПНДФ 14.1:2.4-95
13.	Общая минерализация (сухой остаток), мг/л	420	204	1000	ГОСТ 18164
14.	Фосфаты, мг/л	7,2	0,1	0,2	ПНДФ 14.1:2.4-95
15.	Хлориды, мг/л	250	240	300	ПНДФ 14.1:2.4-95
16.	Общие колиформные бактерии, КОЕ/100 мл	800	400	500	МУК 4.2.671-97
17.	Колифаги, БОЕ/100 мл, не более	100	8	10	МУК 4.2.671-97


№ п/п	Определяемые показатели	Допустимый уровень	Результат испытаний	Определяемые показатели
-------	-------------------------	--------------------	---------------------	-------------------------

Допустимые количества миграции в водную среду, мг/дм ³				
1	Железо	0,3	<0,01	ГОСТ 4011-72
2	Марганец	0,1	<0,01	ГОСТ 4974-72
3	Хром	0,5	<0,01	ГОСТ 30178
4	Никель	0,02	<0,01	ГОСТ 30178
5	Медь	0,001	0,001	ГОСТ 4388-72
6	Свинец	0,005	0,001	ГОСТ 18293-72
7	Алюминий	0,03	0,01	ГОСТ 30178
8	Запах (баллов)	2	1	ГОСТ 3351-74

№ п/п	Определяемые показатели	Допустимый уровень	Результат испытаний	НД на метод испытаний
1	Уровни звука и эквивалентные уровни звука, дБА	80	64,0	СН 2.2.4/2.1.8-562-96
2	Напряженность электростатического поля, кВ/м	не более 20	2,2	СанПиН 2.2.4.1191-03 МУК 4.3.2491-09
3	Напряженность электрического поля частотой 50 Гц, кВ/м	не более 5	1,3	СанПиН 2.2.4.1191-03 МУК 4.3.2491-09
4	Корректированный уровень виброскорости, дБА	92	54,5	ГОСТ 12.1.012-90

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

На основании результатов лабораторных исследований, экспертизы представленной документации, заявленная продукция: Установки глубокой биологической очистки т.м. «BAZMAN», производимые ООО «ПК», 350080, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Им Демуса М.Н., д. 6, литер Д, пом. 5), могут применяться для очистки хозяйственно-бытовых и производственных сточных вод, и близким к ним по составу соответствуют Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)» утв. Решением Комиссии таможенного союза № 299 от 28.05.2010 г; СанПиН 2.1.5.980-00, 2.1.5. «Водоотведение населенных мест, санитарная охрана водных объектов. Гигиенические требования к охране поверхностных вод»

Заведующая санитарно-эпидемиологическим отделением  Е.Г. Майорова

Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Акт испытания резервуара

«__» _____ 20__г.

Вместимость резервуара __ м3 . Номер резервуара _____

Наименование резервуара РН-__-ЦГ _____

Мы, нижеподписавшиеся, представители:

Производитель ООО «Производственная компания» составил настоящий акт о том, что в период времени: с _____ ч «__» _____ 20__г. по _____ ч «_» _____ 20__г. Проверка герметичности емкости проводилась путем нагнетания воздуха на соединительные части резервуара. Внешняя поверхность мест соединения форм подлежат покрытию мыльным раствором. Наличие пузырей на поверхности емкости не обнаружено.

Подписи:

_____ (подпись, Ф.И.О., дата)

Инва.№ подл.	Взамен инв.№

	Лист
	22

Инва. №